

272

Einnadel-Doppelstepstichmaschinen mit Nadeltransport und integriertem Nähtrieb für den universellen Einsatz

Single needle lockstitch machines with needle feed and integrated sewing drive for universal use



272 – die universell einsetzbaren Spezialnähmaschinen

Die hochwertigen Schnellnäher der Baureihe 272 überzeugen durch ihre Vorteile in Bezug auf ihren flexiblen Einsatz, der perfekten Nahtqualität und ihrer zuverlässigen Laufleistung. Die ausgereifte Nähkinematik gewährleistet auch bei feinsten und extrem leichten Stoffen einen vorbildlichen Stichanzug. Selbst bei höchster Drehzahl, bei niedrigster Fadenspannung und geringster Fadenbelastung werden die Stiche präzise und gleichmäßig eingezogen. Durch die Fadeneinziehvorrichtung wird der Nadelfaden am Nahtanfang auf die Nähgutunterseite gezogen. Dies garantiert einen stets sauberen Nahtbeginn.

Ihre Vorteile

- DAC classic Steuerung mit Bedienfeld OP1000
- Nadeltransport ermöglicht verschiebungsfreie Nähte
- Sauberes Nahtbild durch die serienmäßige Fadeneinziehvorrichtung (Fadenklemme)
- Optimale Nähergebnisse selbst in feinen Materialien
- Universelle Anwendungen durch große Vielfalt verfügbarer Näheinrichtungen und Führungsapparate
- Einfaches und schnelles Wechseln der Näheinrichtung
- Höchste Flexibilität durch serienmäßigen Stichstellerhebel
- Fadenabschneider serienmäßig
- Besserer Stichanzug und glatte Nähte durch extrem niedrige Fadenspannungen
- Besonders ruhiger und weicher Maschinenlauf
- Zentrale Öldochtschmierung – keine offene Ölwanne
- Servicefreundliche Maschinenteknik mit eingebauter Justierscheibe
- Hohe Nähgeschwindigkeit – bis zu 5.000 Stiche/Min.
- Energiesparender, integrierter Nähantrieb

DAC classic Steuerung mit Bedienfeld OP1000

- Die Baureihe 272 wird angetrieben von der neuesten Generation der Dürkopp Adler Control (DAC)
- „Plug and Play“ durch Maschinen-ID Technologie
- Spannungsfestigkeit (bis 400 V AC)
- Erweiterter Arbeitsbereich (190 V AC bis 250 V AC)
- Updatefähigkeit über diverse Speichermedien
- Besondere Energieeffizienz durch optimale Maschinenparameter mittels Maschinen-ID Technologie
- Freiprogrammierbare Funktionen und Eingänge
- Nahtprogrammierung

272 – the special sewing machines for universal use

The top-class high-speed seamers of the 272 series convince of the advantages related to a flexible use, the perfect seam quality and its reliable performance. The state-of-the-art sewing kinematics produces excellent stitch formation even in very fine and extremely lightweight materials. Consistently perfect stitch formation is guaranteed even at maximum speed, with minimum thread tension and lowest thread stress. By means of the thread nipper the needle thread is pulled to the reverse side of the fabric at the seam beginning. This guarantees an always neat seam beginning.

Your advantages

- DAC classic control with control panel OP1000
- Needle transport allows displacement-free seams
- Neat seam beginning on the upper side of the material by means of standard thread nipper (thread clamp)
- Optimum sewing results, even in finest materials
- Universal application by means of a great variety of sewing equipment and attachments
- Quick and easy change of sewing equipment
- Maximum flexibility by means of a standard stitch regulator lever
- Standard thread trimmer
- Improved stitch formation and flat seams due to extremely low thread tensions
- Especially smooth and soft running
- Central oil-wick lubrication – no open oil sump
- Service-friendly machine technology with integrated adjusting disc
- High sewing speed – up to 5.000 stitches/min.
- Energy-saving, integrated sewing drive

DAC classic control with control panel OP1000

- Series 272 – driven by the latest generation of Dürkopp Adler Control (DAC)
- Plug and Play due to machine identification technology
- Electric strength (up to 400 V AC)
- Extended operating range (190 V AC to 250 V AC)
- Updatability via various storage media
- Special energy efficiency by optimum software parameters by means of machine ID technology
- Freely programmable functions and inputs
- Seam programming




272-140342-01 – für den universellen Einsatz

Einnadel-Doppelstepstichmaschine mit Untertransport, Nadeltransport, Fadenabschneider, Nähfußlüftung, Nahtverriegelung, Fadeneinziehvorrichtung und integriertem Gleichstrom-Positionierantrieb inkl. Bedienfeld OP1000

272-140342-01 – for universal use

Single needle lockstitch machine with bottom and needle feed, thread trimmer, sewing foot lift, seam backtacking, thread nipper for a neat seam beginning and integrated DC positioning motor incl. operating panel OP1000


272-160362-01 – mit großem Horizontalgreifer (+ 70%) und optionaler „TRI-FLEX“ Einrichtung

Grundausrüstung wie 272-140342-01. Die optionale TRI-FLEX Einrichtung ermöglicht das Abrufen zwei unterschiedlicher Fadenspannungen und zwei verschiedener Stichtlängen zum komfortablen Ausfertigen von Sakko-, Blazertaschen und Zierstepparbeiten.

272-160362-01 – with large horizontal hook (+ 70%) and optionally “TRI-FLEX” device

Standard equipment like 272-140342-01. The optional TRI-FLEX device allows calling up two different thread tensions and two different stitch length for a comfortable finishing of jacket / blazer pockets and decorative stitching.


272-640642-01 – mit zuschaltbarem Kantenschneider

Grundausrüstung wie 272-140342-01. Der zuschaltbare Kantenschneider ist mit dem Nähmotor gekoppelt und eignet sich für gerade Schnittkanten.

272-640642-01 – with shiftable edge trimmer

Standard equipment like 272-140342-01. The DC coupled edge trimmer is shiftable and lends itself for straight cutting edges.


272-740642-01 – mit elektromotorisch angetriebenen, zuschaltbarem Kantenschneider

Grundausrüstung wie 272-140342-01. Der elektromotorisch angetriebene Kantenschneider ist flexibel zuschaltbar und in zwei unterschiedlichen Geschwindigkeiten, je nach Materialbeschaffenheit, abrufbar.

272-740642-01 – with shiftable edge trimmer, driven by electric motor

Standard equipment like 272-140342-01. The edge trimmer driven by electric motor is flexible shiftable and selectable in two different speeds, depending on material quality.



272-140342-01 – verschiebungsfreie Nähte durch Nadeltransport – auch in transportkritischen Materialien.

272-140342-01 – displacement-free seams by means of needle feed – even in difficult-to-feed materials.



272-740642-01 – Manschetten und Kragen vornähen und beschneiden
Mit einer optionalen Absaugvorrichtung (von oben oder unten) für Schneidabfälle lässt sich die Effizienz des Arbeitsgangs deutlich steigern.

272-740642-01 – Runstitch and trim collars and cuffs

The efficiency of the operation will be obvious increased by using an optional suction device for cutting waste (from above or below).

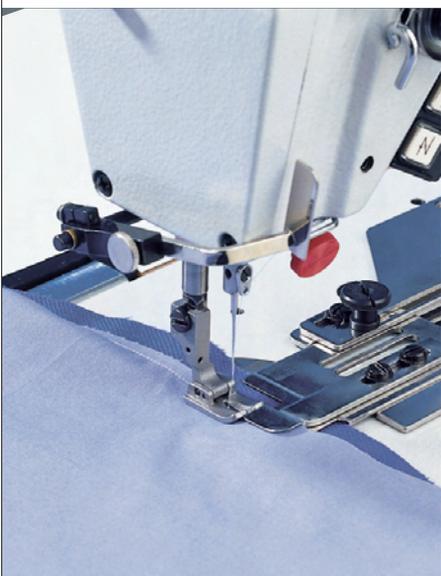


272-140342-01 – Absteppnähte

Hemdenkragen und Manschetten lassen sich in Verbindung mit Näheinrichtung E70 perfekt absteppen.

272-140342-01 – Topstitching seams

Perfect topstitching of shirt collars and cuffs can be realized in connection with sewing equipment E70.



272-140342-01 – Französische

Ärmelnaht für die hochwertige Hemdenverarbeitung in Verbindung mit Näheinrichtung E75 und Apparat N471. Leistungsbeispiel: ca. 180 – 220 Paar Französische Ärmel in Hemden/Blusen einnähen und übersteppen in 480 Min.

272-140342-01 – French sleeve

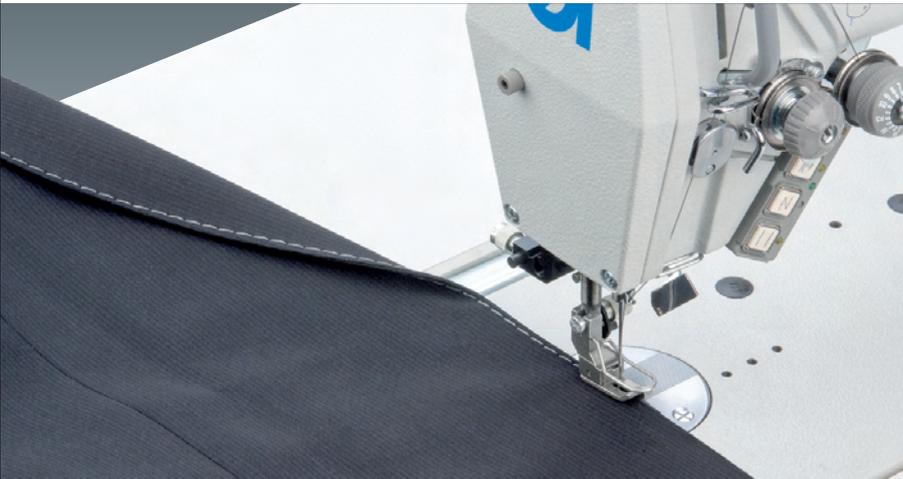
seams for high-class shirts in connection with sewing equipment E75 and attachment N471. Performance example: Insert and topstitch approx. 180 – 220 pairs of shirt/blouses sleeves (french seam) in 480 min.


272-160362-01 – Ausfertigen von Sakkoaußentaschen (E33, Z116)

Optionale „TRI-FLEX“ Einrichtung zum Nähen, Ziersteppen oder Heften mit nur einer Maschine; Großraumspule für 70% mehr Unterfadenmenge; 2 Stichlängen bis max. 6 mm Stichlänge und Stichlockerung zum Zuheften des Tascheneingriffes; Stichlockerung ausschaltbar für Zierstepparbeiten. Leistungsbeispiel: ca. 750 Paspeltaaschen ausfertigen und heften in 480 Min.


272-160362-01 – Finishing outside pockets of men's jackets (E33, Z116)

Optional "TRI-FLEX" device for sewing, decorative stitching or basting with only one machine; large hook for a bobbin thread capacity increased by 70%; 2 stitch lengths with up to 6 mm stitch length and stitch loosening for basting the pocket opening; stitch loosening can be switched off for decorative stitching. Performance example: Finishing and basting approx. 750 piped pockets in 480 min.


272-160362-01 – Zierstepparbeiten

z. B. bei Sakko- oder Mantel-Vorderkanten mit der optionalen "TRI-FLEX" Ausstattung Z116 027201. Die zweite zuschaltbare Fadenspannung ermöglicht einen perfekten Stichanzug im Wechsel zwischen der Reverkante zur vorderen Kante.

272-160362-01 – Decorative stitching

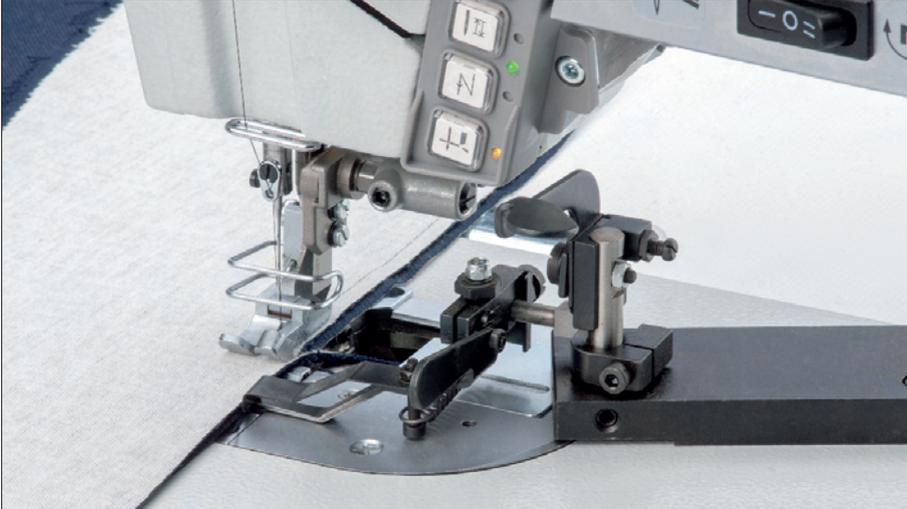
e.g. at jackets or coats front edges with the optional "TRI-FLEX" device Z116 027201. The 2nd shiftable thread tension enables a perfect stitchformation in change between the lapel edge to front edge.


272-640642-01 / 272-740642-01 –

Plack annähen und gleichzeitig verschneiden im Sakkovorderteil mit der Option 0272 590034. Die ausbleibende Stichbildung im Schulterbereich ermöglicht das komplette Verschneiden des Placks und erlaubt so eine effiziente Verarbeitung.

272-640642-01 / 272-740642-01 –

Attaching and simultaneously cutting the chest piece in the jacket front part with option 0272 590034. The lack of stitch formation in the shoulder area allows the complete cutting of the chest piece. Thus an efficient processing is possible.

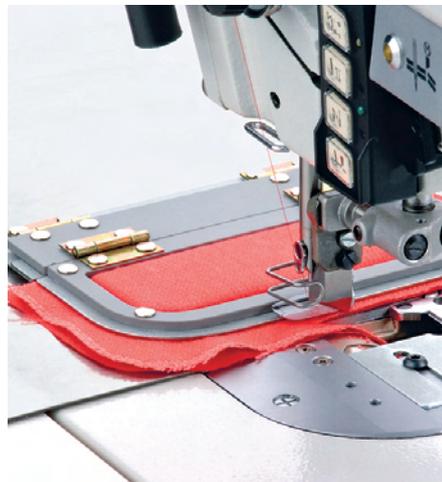
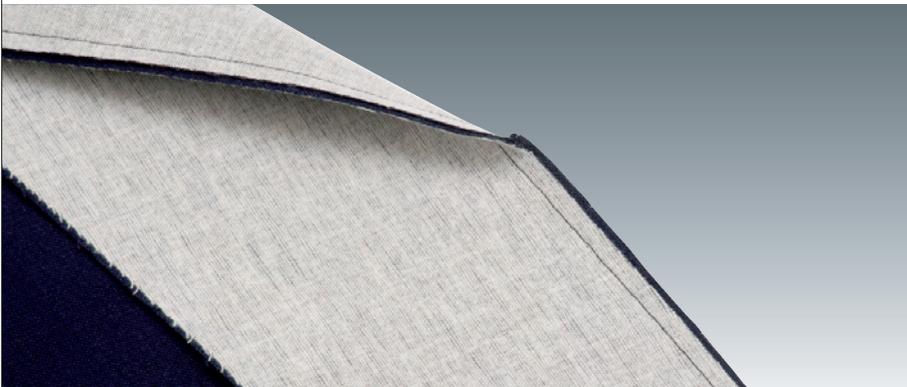


272-740642-01 mit Nadeltransport und Kantenschneider

Mit dem optionalen Bausatz Z145 101 (Fingerversion) für gestuftes Beschneiden kann in Kombination mit der Näheinrichtung E111 z. B. ein Nahtüberstand von 4,5 und 7 mm erreicht werden. Durch mechanisches Umschalten kann die schmale Nahtbreite innerhalb der Naht von oben nach unten gewechselt werden.

272-740642-01 with needle feed and edge trimmer

With the optional kit Z145 101 for stepped trimming in combination with sewing equipment E111, a seam margin of 4,5 and 7 mm can be realized. The narrow seam margin can be switched in change from top to bottom mechanically.



272-740642-01 – Spitzfasson und Kleinteile vornähen und beschneiden

Leistungsbeispiele:

ca. 450 – 500 Sakkos – Spitzfassons vornähen und beschneiden in 480 Min. oder ca. 1.200 – 1.400 Patten in 480 Min.

272-740642-01 – Runstitch and trim peak lapel and small parts

Performance examples:

approx. 450 – 500 jackets – runstitch and trim peak lapels in 480 min. or approx. 1.200 – 1.400 flaps in 480 min.



272-640642-01 mit Nadeltransport und Kantenschneider z. B. zum Aufnähen von Hosenbunden und gleichzeitigem Beschneiden der Nahtkante

272-640642-01 with needle feed and edge trimmer with needle feed and edge trimmer e.g. for attaching waistbands to trousers with simultaneously cutting the edges.

	Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Eine Nadel	Doppelsteppstich	Horizontalgreifer, klein	Horizontalgreifer, groß	Unter- und Nadeltransport	Kantenschneider, motorgekoppelt	Kantenschneider, separat elektromotorisch angetrieben	2 Stichlängen/ 2 Fadenspannungen	Programmsteuerung, Bedienfeld OP1000 mit Anzeige
	Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Lockstitch	Horizontal hook, small	Horizontal hook, large	Bottom and needle feed	Edge trimmer, DC coupled	Edge trimmer, separately motor-driven	2 stitch lengths/ 2 thread tensions	Program control, operating panel OP1000 with display
	[mm] max.	[min ⁻¹] max.										
272-140342-01	4,0	5.000	L / M	●	●	●		●				●
272-160362-01	6,0	4.000	M / S	●	●		●	●			○	●
272-640642-01	4,0	5.000	L / M	●	●	●		●	●			●
272-740642-01	4,0	5.000	L / M	●	●	●		●		●		●

L = Leichtes Nähgut / Light-weight material M = Mittelschweres Nähgut / Medium-weight material S = Schweres Nähgut / Heavy-weight material
 ● = Serienausstattung / Standard equipment ○ = Optionale Ausstattung / Optional equipment

	Durchgang beim Lüften	Nahtverriegelung, Nähfußlüftung und Fadenabschneiden, fußbetätigt	Nahtverriegelung unterdrücken, Nadel hoch/tief und Zwischenriegel, handbetätigt	Fadeneinziehvorrichtung für sauberen Nahtanfang	Absaugvorrichtung für Schneidabfälle	Nadel-system	Nadelstärke	Synthetik	Durchgangsraum C = Breite, D = Höhe
	Clearance when lifting	Seam backtacking, sewing foot lift and thread cutting, pedal-controlled	Disable backtacking, needle up/down and intermittent tacking, actuated by hand	Thread nipper for a neat seam beginning	Suction device for trimming waste	Needle system	Needle size	Synthetic	Clearance C = under the arm D = underarm height
	[mm] max.					max.	[Nm] max.		C [mm] D [mm]
272-140342-01	8	●	●	●		797	70 – 120	30/3	285 115
272-160362-01	8	●	●	●		797	70 – 120	30/3	285 115
272-640642-01	8	●	●	●	○	797	70 – 120	30/3	285 115
272-740642-01	8	●	●	●	○	797	70 – 120	30/3	285 115

	Nennspannung Nominal voltage	Bemessungsleistung Rated power	Gewicht, Nähkopf Weight, sewing head			Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck Air requirement per stroke / Air pressure	Verpackungsgröße (Länge, Breite, Höhe) Packaging size (Length, Width, Height)			
	[V], [Hz]	[W] max.	Net [kg]	Gross [kg]		[NL]	[bar]	[mm] max.		
272-140342-01	1x230V, 50/60 Hz	500	51	58		--	--	780	370	790
272-160362-01	1x230V, 50/60 Hz	500	51	58		--	--	780	370	790
272-640642-01	1x230V, 50/60 Hz	500	51	58		--	--	780	370	790
272-740642-01	1x230V, 50/60 Hz	500	51	58		0,05	6	780	370	790

Zusatzausstattungen

- Z116 027201** TRI-FLEX; Elektropneumatische Vorrichtung zum Nähen mit zwei voreingestellten Nadelfadenspannungswerten und zwei unterschiedlichen Stichlängen (nur für Kl. 272-160362-01)
- Z124 501** Pneumatische Ein- und Ausschaltvorrichtung für Kantenschneider (nur für Kl. 272-640642-01)
- Z133 27101** Infrarot-Reflexlichtschranke für automatischen Nähstopp am Nähgutende mit Folgefunktionen; für Nahtendverriegelung (Rückwärtsstiche oder kurze Stiche), Faden abschneiden, Nähfußlüften u.a.
- Z145 101** Bausatz für gestuftes Beschneiden in leichtem Nähgut; Finger-Version für Kl. 272-640642-01 und 272-740642-01; in Verbindung mit E111 für 4,5 und 7 mm Nahtüberstand; umschaltbar auf breiten Nahtüberstand oben oder unten
- 0272 590034** Bausatz „Plack annähen und verschneiden“ (Kl. 272-640642-01 und 272-740642-01) zum Beschneiden des Placks ohne Nähen im Schulterbereich – durch ausbleibende Stichbildung kann das Plack komplett verschnitten werden.
- 271 661** Kniehebelbausatz
- Diverse** Kantenansläge
- Diverse** Absaugvorrichtungen für Schneidabfälle
- Diverse** Nähleuchten

Optional equipment:

- Z116 027201** Triflex; electropneumatic device for sewing with two preset needle thread tensions and two different stitch lengths (for cl. 272-160362-01 only)
- Z124 501** Electropneumatic device for connecting and disconnecting the edge trimmer (for cl. 272-640642-01 only)
- Z133 27101** Reflecting infrared light barrier for automatic sewing stop at the fabric end with sequential functions; for seam end backtacking (reverse stitches or short stitches), thread trimming, sewing foot lifting etc.
- Z145 101** Kit for stepped trimming in lightweight material; finger version for cl. 272-640642-01 and 272-740642-01; in combination with E111 for 4.5 and 7 mm seam margin; can be changed over to wide top or bottom seam margin
- 0272 590034** Part set “attaching and cutting the chest piece” (cl. 272-640642-01 and 272-740642-01) for cutting the chest piece without sewing in the shoulder area – due to the lack of stitch formation it is possible to cut the complete chest piece
- 271 661** Knee lever mounting kit
- Various** Edge guides
- Various** Suction devices for fabric waste
- Various** Sewing lights

DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com

